



PARAMETR	JEDNOSTKA	PSP – 1000/1	PSP – 1000/2	PSP – 1000/3
SILNIK	kW/RPM	55/1500	75/1500	90/1500
MAKSYMALNE NATĘŻENIE PRĄDU	A	104	137	165
TYP MATRYCY		PIERŚCIENIOWA		
ŚREDNICA MATRYCY	mm	480		
DŁUGOŚĆ OTWORU MATRYCY (CAŁKOWITA)	mm	DRZEWO – 75 ŁUSKA – 85 PASZA – 45-70		
DŁUGOŚĆ OTWORU MATRYCY (ROBOCZA)	mm	DRZEWO – 28-52 ŁUSKA – 70-85 PASZA – 45-70		
ŚREDNICA OTWORU MATRYCY	mm	DRZEWO – 6,8 ŁUSKA – 7,8 PASZA – 2,2-8		
ILOŚĆ ROLEK	szt.	2		
ŚREDNICA ROLEK	mm	190		
WYDAJNOŚĆ (DRZEWO)	kg/h	400-500	700-1000	1000-1300
WYDAJNOŚĆ (ŁUSKA)	kg/h	400-500	700-1000	1000-1300
WYDAJNOŚĆ (PASZA)	kg/h	700-1000	1000-2000	1500-3000
WAGA WŁASNA	kg	1280	1400	1400
WYSOKOŚĆ	M	1,98		

1 Kondycjoner

Budowa kondycjonera pozwala na szybki i swobodny dostęp do wnętrza urządzenia.

3 Stacja smarowania rolek

Automatyczne smarowanie rolek wydłuża ich żywotność i poprawia niezawodność pracy urządzenia.

5 System filtracji

System filtracji oleju przekładniowego zwiększa dwukrotnie jego żywotność

7 Wał mieszający

Autorska konstrukcja łopatek na wale mieszalnika zwiększa efektywność i dokładność podawania surowca do komory

2 Przenośnik surowców

Przenośnik surowców jest zrobiony ze stali nierdzewnej

4 Zasilanie turbo

Turbo zasilanie wymusza szybsze i równomierne podanie surowca na matrycę

6 System chłodzenia

System chłodzenia oleju przekładniowego zabezpiecza olej i przekładnię przed przegrzaniem umożliwiając pracę ciągłą.

ANWA SP. Z O.O W RAMACH WSPÓŁPRACY PRZY ZAKUPIE GRANULATORA PSP - 1000 ZAPEWNIĄ:



WSPARCIE PRZY PROJEKTOWANIU LINII GRANULACJI



URUCHOMIENIE GRANULATORA DO TRYBU PRODUKCYJNEGO



OBSŁUGĘ SERWISOWĄ GWARANCYJNĄ I POGWARANCYJNĄ



MAGAZYN CZĘŚCI ZAMIENNYCH



PRZESZKOLENIE PRACOWNIKÓW DO OBSŁUGI I KONSERWACJI GRANULATORA



SZYBKĄ WYMIANĘ MATRYCY POPRZEC UTRZYMANIEM ZAPASU ORAZ REGENERACJĘ MATRYC W TRYBIE UŻYCZENIA ZASTĘPCZEJ